

## Młoda wiekiem – bogata doświadczeniem

**AGRO-LELIWA to firma działająca od 5 lat. Jest dostawcą maszyn i urządzeń przydatnych w sadownictwie. Ma szeroki asortyment rozwiązań technicznych mających zastosowanie w agrotechnice, ochronie, zbiorze owoców, cięciu drzew oraz przygotowaniu owoców do sprzedaży. O historii i teraźniejszości AGRO LELIWI rozmawiamy z jej właścicielem, Mariuszem Bundzem.**

### Jak powstała firma?

**Mariusz Bundz:** W latach 2006–2011 pracowałem w firmie REWERA w Sandomierzu, gdzie byłem odpowiedzialny za sprzedaż i serwis maszyn do sortowania jabłek, platform oraz kosiarzek sadowniczych. W życiu każdego człowieka przychodzi jednak taki moment, że musi zdecydować, co tak naprawdę chce robić, czy będzie pracować w cudzej firmie, czy stworzy coś własnego. Ja zdecydowałem, że będę dalej zajmował się branżą sadowniczą, ale już na własne konto i tak powstała firma AGRO-LELIWA. Nazwa ta nawiązuje do Leliwy – herbu miasta Tarnobrzeg, w którym firma ma siedzibę.

### Jaki jest profil firmy?

**M.B.:** Firma AGRO-LELIWA jest dostawcą maszyn i rozwiązań przydatnych w sadownictwie. Od początku działalności rozwija się dynamicznie, co wynika z poszerzania asortymentu maszyn, palety usług i – w związku z tym – liczby pracowników. Zaczynałem jako wyłączny dystrybutor firmy Rinieri i Service Provider systemu jakości SmartFresh™. Obecnie AGRO-LELIWA jest dystrybutorem firm: N. BLOSI (sadownicze platformy samobieżne); FAMA (listwy i piły do mechanicznego cięcia drzew); Vaschieri (sadownicze rozrzutniki nawozów organicznych); BURG (roboty do rozładunku wodnego jabłek, woskownice do jabłek, pakowaczki owoców w woreczki); PERFECT (sortownice do jabłek; jako sub-dealer firmy REWERA). Moja firma produkuje także stoły pakerskie i taśmy odbiorcze do sortownic oraz świadczy serwis sortownic PERFECT oraz GREEFA.

### Kto oprócz Pana pracuje w firmie AGRO-LELIWA?

**M.B.:** Obecnie w firmie pracuje trzech dobrze przeszkolonych pracowników, którzy mają już znaczne doświadczenie w serwisowaniu maszyn sadowniczych: Jacek Kujszczyk, Hubert Barański i Marek Korpuł. Mój brat, Tomasz Bundz zajmuje się sprawami technicznymi i odpowiada za montaż nowych instalacji.

### Gdzie można zobaczyć wasze instalacje?

**M.B.:** W ostatnim roku zamontowaliśmy linie do sortowania jabłek m.in. w firmach: Polimex Majewscy s.j. w Starej Warce, Spółdzielnia Ogrodnicza Ziemi Sądeckiej w Łącku, MEL SAD w Białej Rawskiej, M SAD w Goszczynie oraz OPC w Złotej Górze.

### Czy po 5 latach działalności łatwiej jest określić potrzeby klientów i dopasować do nich rozwiązania?

**M.B.:** Klienci w Polsce potrafią dokładnie określić swoje potrzeby. Duża liczba szkoleń, możliwość wyjazdów zagranicznych oraz dostęp do Internetu powodują, że wiedzą co chcą kupić. Ułatwia to nam pracę, ponieważ możemy łatwo spełnić określone wymagania. Z drugiej strony należy pamiętać, że maszyny produkowane w Europie Zachodniej są relatywnie drogie i bez wsparcia programów pomocowych UE nasi sadownicy niestety nie będą kupowali nowych urządzeń, choćby były im najbardziej potrzebne.

### Czego obecnie poszukują sadownicy? Czy zmieniły się ich potrzeby w okresie działalności firmy?

**M.B.:** Sadownicy uzupełniają swój park maszynowy o urządzenia, które ułatwiają im pracę (sekatory elektryczne, platformy samobieżne), bądź kupują takie maszyny, które zastępują pracę ręczną pracowników, tym bardziej, że coraz trudniej ich zatrudnić. Maszyny do konturowego cięcia drzew w sadzie także z tego powodu znajdują zastosowanie w gospodarstwach. Widzą także konieczność modernizacji linii do sortowania jabłek, które pracują w indywidualnych gospodarstwach poprzez wymianę wyrotnic skrzyniopalet na rozładunki wodne.

### Jak staracie się sprostać wymaganiom klientów?

**M.B.:** Na to pytanie mam krótką odpowiedź – należy ich słuchać! Każdy klient pracuje w innych warunkach. Dla jednego sadownika platforma do zbioru jabłek jest rozwiązaniem idealnym, dla innego jest to maszyna zbyt ciężka (np. małe kwatery oddalone od gospodarstwa czy chłodni). Trzeba słuchać i doradzać oraz oferować to, co nabywca będzie mógł u siebie wykorzystać, a nie to, co chcemy sprzedać, a co może okazać się dla niego zupełnie nieprzydatne.

### Czy serwisowanie maszyn ma podnosić dbałość o klienta?

**M.B.:** Myślę, że serwis świadczy o dużej mobilności firmy, a jego jakość jest ważnym aspektem wpływającym na opinię o niej. Jeśli firma dba o klienta, pomaga mu w wyborach, a także w jego problemach z maszynami, to jest szansa, że wróci on po następną. Co więcej, powie swoim sąsiadom, że jest zadowolony i oni także



Mariusz Bundz



Jacek Kujszczyk



Marek Korpuł



Hubert Barański



Tomasz Bundz

staną się naszymi klientami. Najlepsza reklama dla firmy to zadowolony klient.

### Czy firma AGRO-LELIWA realizuje zagraniczne projekty? Jakie usługi świadczy za granicą i gdzie?

**M.B.:** Dzięki doświadczeniu i dobrym wynikom sprzedaży od trzech lat jesteśmy wy-

łącznym dystrybutorem firm BURG i PERFECT w Mołdawii. To mały kraj o produkcji jabłek zbliżonej do tej z regionu sandomierskiego, czyli 500–600 tys. ton rocznie. W 2014 i 2015 r. zamontowaliśmy tam 8 dużych instalacji do sortowania jabłek o wydajności 5 ton na godzinę. Dostarczamy też tam sklejkarki do kartonów BOIX, platformy N. BLOSI oraz WODZIŃSKI.

### Jak wygląda polskie sadownictwo na tle innych krajów?

**M.B.:** Myślę, że polskie sadownictwo budzi niemałą zazdrość i na zachodzie i na wschodzie Europy. Nasi sadownicy potrafili wykorzystać szanse, jakie dały im fundusze europejskie. Teraz musimy tylko popracować nad współpracą przy sprzedaży jabłek, bo ten element pozostawia wiele do życzenia i często jest wykorzystywany przez firmy handlujące owocami czy warzywami do zaniżania cen oferowanych producentom. Trzymam kciuki, że to się zmieni.



# Do sortowania owoców

AGRO-LELIWA jest dostawcą kompletnych linii do sortowania owoców (fot.1), nowych (w konfiguracji BURG + PERFECT) i używanych (w konfiguracji BURG + PERFECT lub GREEFA). Te ostatnie są w pełni sprawne, bo serwisowane. Zakup używanej linii jest dobrym rozwiązaniem dla indywidualnych sadowników z uwagi na niższy koszt zakupu w porównaniu do nowej linii. Jest to zatem dobre wyjście dla tych, którzy chcieliby usprawnić proces przygotowania owoców do sprzedaży poprzez odpowiednie i dokładne ich przesortowanie, zgodnie z wymaganiami odbiorców.

Każda z linii sortowniczych dostarczona przez firmę AGRO-LELIWA (nowa i używana) jest przed montażem u klienta dokładnie sprawdzona, a po zamontowaniu wyregulowana i ustawiona zgodnie z wymaganiami odbiorcy

oraz uruchomiona celem przygotowania do pracy. W ofercie firmy znajdują się linie sortownicze mechaniczne i elektroniczne, wyposażone w system rozładunku suchego lub mokrego. W wypadku rozładunku suchego możliwe jest



Fot. 1. Linia sortownicza PERFECT



Fot. 2. Stół pakerski

# Sprawdzone i innowacyjne

BURG Machine Fabryk to firma specjalizująca się w konstruowaniu rozwiązań w zakresie dostarczania owoców na maszynę sortującą i odbioru z niej tych już zapakowanych. Firma AGRO-LELIWA jest jej autoryzowanym przedstawicielem w Polsce. Maszyny rozładunkowe i załadunkowe są w pełni kompatybilne z liniami do sortowania owoców i mogą być z nimi konfigurowane w dowolnej kombinacji.

Rozładunek owoców może być suchy lub wodny. W ostatniej kategorii odbywa się on w sposób zapewniający bezdotykowe opróżnienie skrzyniopalet z owoców poprzez zanurzenie jej w basenie z wodą. Do tego celu wykorzystywana jest winda. Po rozładunku owoce są kierowane

### Rozładunek suchy elektryczny: seria HKDD-E

Ten sposób rozładunku owoców jest łatwy w obsłudze, ponieważ zapewnia automatyczne dopasowanie do wysokości skrzyniopalet, regulowany kąt i prędkość wysypu owoców



Wodny rozładunek owoców, widoczny basen z windą

na linię kanałami buforowymi, które mogą mieć różny kształt i kierunek, co wynika z ustawienia maszyn oraz specyfiki pomieszczenia, w którym są zamontowane. Zanim owoce trafią na linię sortowniczą muszą być osuszone. Do tego służą specjalne suszarki z wentylatorami.

### Do woskowania jabłek

BURG Machine Fabryk wychodząc naprzeciw potrzebom sadowników dotkniętych rosyjskim embargiem, którzy chcą sprzedawać owoce na rynek arabski, zaprojektowała i wyprodukowała kompaktową woskownicę do jabłek. Maszyna ta może być dostawiona do posiadanej linii do sortowania i działać tylko wówczas, gdy zachodzi taka potrzeba. Można pokrywać woskiem owoce w trakcie realizacji konkretnego zamówienia. Wydajność woskownicy wynosi 1500 kg jabłek na godzinę. Pierwsza taka maszyna pracuje w Polsce w okolicach Goszczyzna.

oraz płynną pracę. System ten umożliwia przygotowanie w kolejce do rozładunku pełnej oraz miejsca na opróżnioną skrzyniopaletę. Istnieje możliwość zastosowania rolek na jedną lub więcej skrzyniopalet oraz automatycznych popychaczy przesuwających skrzynie.

BURG Machine Fabryk produkuje także napełniarki skrzyniopalet, które są dostępne w wersji jednogłowicowej i dwugłowicowej. Wyróżnia je kompaktowa konstrukcja oraz możliwość obsługi skrzyniopalet o różnych rozmiarach. Jednogłowicowa napełniarka na dwie skrzyniopalety zapewnia płynną pracę, ponieważ po napełnieniu pierwszej, głowica automatycznie rozpoczyna napełnianie drugiej. Firma AGRO-LELIWA zapewnia pełny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny maszyn produkcyjnych BURG Machine Fabryk.

zamontowanie wyrotnicy automatycznej lub półautomatycznej.

Ważnym elementem linii do sortowania owoców są stoły odbiorcze, tzw. pakerskie (fot. 2), które standardowo wyposażone są w stanowiska wagowe, oświetlenie, centralny system odbioru owoców niespełniających norm zadanych na linii oraz centralny system odbioru opakowań z owocami. Każda z linii sortowniczych może być wyposażona w systemy ważące i napełniające worki foliowe.

Firma AGRO-LELIWA prowadzi także serwisowanie linii do sortowania owoców produkowanych przez firmę Van Wamel PERFECT oraz GREEFA. Dobre kontakty pracowników AGRO-LELIWA z holenderskimi firmami zajmującymi się sprzedażą i serwisem maszyn do sortowania owoców, regularny udział w cyklicznych szkoleniach oraz prezentacjach najnowszych technologii sortowania w Holandii pozwalają na optymalne dopasowanie oferty do potrzeb polskich klientów.

# N. BLOSI

Od 2015 r. w firmie AGRO-LELIWA są dostępne samojezdne platformy sadownicze produkcji N. BLOSI.

Jest to włoska firma specjalizująca się w wytwarzaniu samobieżnych platform do zbioru owoców, które ma obecnie około 50% udziału w rynku platform sadowniczych w Europie. W ofercie jest kilka modeli tych pojazdów różniących się wielkością: na jedną, dwie, trzy

i cztery skrzyniopalety. W Polsce najbardziej popularne modele to ZIP-25, ZIP-30 oraz CARRIER. Ich jednostkę napędową stanowią silnik PERKINS (28 KM/35 KM) lub LOMBARDINI (24 KM). Wszystkie wyposażono w napęd na 4 koła.

Dodatkowe wyposażenie platform stanowią:

- skrzętna tylna oś,
- system poziomowania,
- automatyczne sterowanie,
- światła drogowe,
- kompresor/sekatory,
- hak do holowania.



Samojezdna platforma sadownicza ZIP-30



# Do cięcia i rozdrabniania

W ofercie firmy AGRO-LELIWA znajdują się maszyny produkcji włoskiej firmy Rinieri. Od ponad 90 lat specjalizuje się ona w produkcji maszyn rolniczych, głównie kosiarek i rozdrabniaczy, sprzedając je niemal na całym świecie.

Ogromną ich zaletą jest to, że prawie wszystkie ich elementy są produkowane na miejscu w fabryce Rinieri, a pozostałe pochodzą z krajów Unii Europejskiej. Każdy egzemplarz maszyny powstaje zgodnie z wymaganiami klienta przy wykorzystaniu najnowocześniejszej technologii. Spośród produktów tej firmy przeznaczonych dla sadownictwa na polskim rynku największą popularnością cieszą się:

- **nożowe kosiarki sadownicze:** modele RAS (fot. 1) oraz RAS-L z przelotową przekładnią WOM umożliwiającą podłączenie wałka opryskiwacza;
- **rozdrabniacze gałęzi:** TRF (przystosowane do montażu z tyłu ciągnika, za pomocą którego można rozdrabniać gałęzie i pędy nawet o średnicy 5 cm), TRV (w zależności od potrzeb można go montować z przodu lub z tyłu ciągnika, można nim rozdrabniać pędy o średnicy nawet 6 cm) oraz TRL i TRP (specjalistyczne maszyny przeznaczone do rozdrabniania materiału o średnicy do 12 cm) wyposażone w specjalne przeciwnoże, dzięki którym gałęzie rozdrabniane są na mniejsze odłamki;
- **glebogryzarki podkoronowe** FS i FS-A przeznaczone do montażu z przodu lub tyłu

ciągnika, które mogą być wykorzystywane do mechanicznej walki z chwastami szczególnie w młodych sadach. Są wyposażone w specjalny sensor do automatycznego omijania drzew w rzędzie, bez ingerencji operatora ciągnika, który zasilany jest z niezależnej hydrauliki maszyny (pompa WOM oraz zbiornik oleju);



Fot. 2. Niezależny układ hydrauliczny maszyn do konturowego cięcia sadów



Fot. 1. Nożowa kosiarka sadownicza RAS 180 i rozdrabniacze gałęzi

Nowością w ofercie firmy jest **sekator elektryczny IRON 400**. Jest to przenośne urządzenie zasilane wydajną baterią litowo-jonową, której zaletą jest długi czas pracy na jednym ładowaniu (około 16 godzin). Za pomocą sekatora można ciąć pędy i gałęzie o średnicy do 40 mm. Innowacyjna funkcja progresywnego rozwarcia ostrza tnącego – przy cięciu gałęzi o mniejszej średnicy

znacznie zwiększa wydajność urządzenia, wydłuża czas pracy na jednym naładowaniu baterii oraz umożliwia zmniejszenie użycia siły przez pracującą osobę. Sekator IRON 400 wyposażony jest w sterownik z wyświetlaczem kontrolujący liczbę wykonanych cięć (także tych nieudanych), stopień naładowania baterii, temperaturę silnika oraz tryb pracy sekatora.



Sekator IRON 400



Fot. 3. Listwa tnąca CRF

- **wygarniacze gałęzi:** AN jednostronny i ANT dwustronny, które mogą być zamontowane na przednim lub tylnym TUZ ciągnika lub na rozdrabniaczu. Elementy robocze wygarniaczy wykonane są ze specjalnych poliwęglanowych trzpieni, które dokładnie wymiatają pędy, gałęzie i suche liście spod koron drzew.

Maszyny listowe i tarczowe do mechanicznego cięcia koron drzew w sadach mają napęd hydrauliczny (fot. 2). Model listwy tnącej CRF (fot. 3) przeznaczony jest do konturowego

cięcia sadów, w których drzewa mogą być wprowadzone do 4 m wysokości. Ta maszyna doskonale radzi sobie z cięciem drzew, których gałęzie mają średnicę do 4 cm. Do tego modelu listwy tnącej dostępne są liczne akcesoria np. ramię dolne oraz górne, mechanizm omijania słupów w sadach z siatkami przeciwgradowymi. Model tarczowy ORP, wyposażony w tarcze tnące zamontowane na dwóch ramionach sterowanych hydraulicznie. Ta maszyna z powodzeniem radzi sobie z przycinaniem gałęzi o średnicy 10 cm. ■

## Cięcie mechaniczne

Włoska firma FAMA specjalizuje się w konstruowaniu i produkcji maszyn do cięcia mechanicznego drzew. Jej produkty odznaczają się precyzyjnym i solidnym wykonaniem, przemyślanymi rozwiązaniami konstrukcyjnymi oraz dużą funkcjonalnością. W ofercie są listwy tnące oraz piły tarczowe, które poszerzają asortyment maszyn w AGRO-LELIWA.

### Listwy tnące FAMA

Model CKP 250 (fot. 1 na str. 4) służy do konturowego cięcia i prowadzenia drzew w sadzie, którego celem jest stworzenie tzw. „ściany owoconośnej”. Maszyna ta ma zastosowanie przy cięciu pędów zielonych jak i zdrewniałych gałęzi. Tnie ona bez problemu gałęzie o średnicy do 4 cm. Jej elementem roboczym są listwy tnące z systemem nożowo-palcowym, zapewniającym

równość i dokładność cięcia, bez niepotrzebnych szarpnięć.

Urządzenie składa się z ramy głównej z zamocowanymi listwami tnącymi. Całość mocowana jest z przodu ciągnika lub na przednim podnośniku TUZ. CKP 250 może być wyposażona w listwę pionową o długości 250/300 cm, górną 86/100 cm, dolną 50 cm oraz 4 listwy do wycinania tzw. okien doświetlających, każda o długości 40 cm.

Funkcje ramy nośnej (podnoszenie, opuszczanie, pochył i przesuw boczny) oraz poszczególnych listew tnących (regulacja kąta nachylenia, składanie) są regulowane hydraulicznie z kabiny ciągnika za pomocą joysticka elektrohydraulicznego. Bardzo przydatnym rozwiązaniem jest system automatycznego omijania przeszkód w rzędach drzew. Dzięki niemu listwa górna po napotkaniu np. wysokiego słupa konstrukcji przeciwgradowej uchyla się automatycznie w bok, a po ominięciu powraca do pierwotnego położenia.

Listwa tnąca FAMA CKP 250 wymaga współpracy z ciągnikiem o mocy 40 KM, ponieważ seryjnie wyposażona jest w niezależny układ własnej hydrauliki, składający się z pompy hydraulicznej napędzanej z WOM ciągnika, zbiornika oleju i chłodnicy olejowej. Zestaw zaczepiany jest na tylny TUZ ciągnika. Takie rozwiązanie przeciwdziała przegrzaniu się układu hydraulicznego ciągnika, co umożliwia długotrwałą pracę i wykorzystanie maszyny m.in. do celów usługowych. ▶

### Zalety cięcia mechanicznego drzew w sadzie maszynami:

- redukcja kosztów i czasu pracy w stosunku do cięcia ręcznego,
- szybkość i sprawność przeprowadzenia tego zabiegu w sadzie,
- usprawnienie zbioru owoców ze ściany owoconośnej,
- poprawa wybarwienia i jakości owoców w obrębie całej korony drzew ciętych mechanicznie,
- poprawa kształtu korony drzew, co ułatwia prowadzenie ochrony,
- zwężenie koron, które poprawia ich przewietrzanie, co skutkuje mniejszym porażeniem przez choroby i zasiedleniem przez szkodniki,
- korekta kształtu starszych, nieciętych drzew.





Fot. 1. Listwa tnąc model CKP 250



Fot. 2. Piły tarczowe model CKD 400



# Rozrzutnik do nawozów organicznych Vaschieri

Vaschieri Lorenzo to włoski producent sadowniczych rozrzutników do nawozów organicznych. W ofercie ma kilka modeli maszyn, z których firma AGRO-LELIWA oferuje najbardziej popularny model rozrzutnika L35 (fot. 1) oraz jego dłuższą wersję – L35 LONG.

Rozrzutnik Vaschieri to specjalistyczna maszyna sadownicza do rozrzucania pod koronami drzew nawozów organicznych (fot. 2) pod różną postacią: podłoża popieczarkowego, obornika, torfu, kompostu, trocin, kory itp.

Maszyna zbudowana jest ze skrzyni ładunkowej o pojemności 3–4,5 m<sup>3</sup> (w zależności od modelu), głowicy rozdrabniającej z nożami, talerzowego adaptera rozrzucającego oraz zaczepu do ciągnika.

dowej wersji ma zaczep kopiujący, dzięki któremu maszyna podczas pracy podąża dokładnie śladami ciągnika. Do pracy z rozrzutnikiem potrzebny jest ciągnik o mocy co najmniej 30 KM. Każdy rozrzutnik może być dostosowany do indywidualnych potrzeb nabywcy, dzięki możliwości wyposażenia go w hydraulicznie przesuwaną tylną klapę, układ niezależnej hydrauliki (wszystkie funkcje są napędzane z WOM ciągnika), uchylane nadstawki, oświetlenie drogowe



Fot. 1. Rozrzutnik Vaschieri L35



Fot. 2. Rozrzucony pod koronami drzew nawóz organiczny

► Rama nośna listew tnących CKP 250 jest uniwersalna. Po zdemontowaniu ramion z nożami tnącymi można na niej zamontować piły tarczowe pochodzące z modelu FAMA CKD 400 lub maszynę do przerzedzania zawiązków owoców. Listwa tnąca FAMA to uniwersalna, kompaktowa maszyna do najcięższych prac w sadzie.

## Piły tarczowe FAMA

Model CKD 400 (fot. 2) to piła, którą można wykorzystać zarówno do cięcia pędów zielonych, jak i zdrewniałych. Elementem roboczym CKD 400 są piły tarczowe zamontowane na ramach głównej i dodatkowych. Każda z tarcz o średnicy 400 mm jest wykonana z wytrzymałego stopu stali, a jej zęby są zakończone spiekaniem węglikiem – widnią. Dzięki temu maszyna równo i dokładnie tnie gałęzie nawet o średnicy 10 cm, bez niepotrzebnych szarpnięć i zadarć kory. Komfort cichej pracy zapewniają specjalne nacięcia wzdłużne znajdujące się na każdej z tarcz.

Piły tarczowe FAMA zbudowane są z ramy głównej nośnej i dodatkowych z zamocowanymi tarczami tnącymi. Całość montowana jest z przodu ciągnika lub na przednim podnośniku TUZ. CKD 400 może występować z 3 ramami roboczymi, główna – pionowa może mieć

długość 235, 270 lub 310 cm, górna – 100 cm i dolna – 50 lub 100 cm.

Funkcje ramy nośnej (podnoszenie, opuszczanie, pochył i przesuw boczny) oraz dodatkowych (regulacja kąta nachylenia, składanie) są regulowane hydraulicznie z kabiny ciągnika za pomocą joysticka elektrohydraulicznego. Możliwe jest wyposażenie tej piły w system automatycznego omijania przeszkód w rzędach drzew. To rozwiązanie powoduje, że ramię górne z piłami po napotkaniu przeszkody uchyla się automatycznie w bok, a po jej ominięciu powraca do wcześniejszego ustawienia.

Piły tarczowe FAMA CKD 400 mają szerokie zastosowanie – podobnie jak listwy tnące FAMA CKP 250, mogą współpracować z ciągnikiem o mocy 40 KM, ponieważ wyposażone są seryjnie w niezależny układ własnej hydrauliki, składający się z pompy hydraulicznej napędzanej z WOM ciągnika, zbiornika oleju i chłodnicy olejowej, montowane na tylnym TUZ ciągnika. Główna rama nośna pił CKD 400 jest uniwersalna. Po zdemontowaniu ramion z tarczami tnącymi można zamontować na niej listwy tnące pochodzące z listwy tnącej FAMA CKP 250 lub maszynę do przerzedzania zawiązków owoców. Listwy tnące i piły tarczowe firmy FAMA to mocne i wytrzymałe urządzenia, które można wykonywać do pracy w trudnych warunkach. ■

Załadowany nawóz przenoszony jest na głowicę rozdrabniającą za pomocą podwójnego przenośnika łańcuchowego z poprzecznymi belkami. Posuw przenośnika może być mechaniczny (wtedy napędzany jest z WOM ciągnika) lub hydrauliczny (w wersji z przesuwaną tylną klapą, która stanowi wyposażenie opcjonalne). W obydwu wersjach (L35 i L35 LONG) dostępna jest regulacja posuwu przenośnika. Głowica rozdrabniająca jest napędzana mechanicznie bezpośrednio z WOM współpracującego ciągnika, natomiast znajdujący się z boku maszyny talerz rozrzucający nawóz bezpośrednio pod korony drzew, ma napęd hydrauliczny. Ilość i odległość rozrzuconego nawozu regulowana jest przez specjalną przysłonę, kąt natarcia talerza rozrzucającego oraz regulację obrotów WOM ciągnika.

Maszyny z serii L35 mają stałą szerokość całkowitą wynoszącą 160 cm. Rozrzutnik w standar-

czy szerokie ogumienie lub hamulec roboczy. Elementy te stanowią wyposażenie dodatkowe. Solidna i przemyślana konstrukcja maszyny zapewnia użytkownikom długoletnią, bezawaryjną pracę oraz intuicyjną obsługę. ■

agrōleliwa

Bezpłatne pismo reklamowe  
firmy AGRO-LELIWA

ul. Sienkiewicza 145, 39-400 Tarnobrzeg  
tel. 535 761 223

[www.agro-leliwa.pl](http://www.agro-leliwa.pl)